



SHINKOH-ELECS



オプト世紀を追求する

新光電子株式会社

SHINKOH-ELECS 会社案内

光センサ 新光電子



<https://www.shinkoh-elecs.jp/>

新光電子は、 オプト世紀の明日を 追求しています。

オプトエレクトロニクス技術の創成期から50年前後たった現在でも、
いまだ解明しつくされていないのが「光」の本質です。

だからこそ、オプトエレクトロニクスには限りない可能性が
秘められています。

新たな光半導体部品が開発されることで、計り知れない波及効果が
生まれ、新用途・新市場がまたたく間に開けてゆく現代社会。
エジソン以来の発明と賞賛される白色LEDによる照明装置は、
その典型的な例といえましょう。

新光電子は、1974年の創業から一貫して光半導体製品、
とくに光センサの開発・製造・販売に専念してまいりました。

お客様にとって最も身近なパートナーでありたい・・・との願いから、
これからも世界中から最先端の技術情報やアプリケーション情報を
敏感にキャッチし、新たなオプト世紀の実現をめざし新時代の
技術開発に取り組んでまいります。

設立年月	1974年4月
資本金	2,000万円
決算期	2月
取引銀行	三菱UFJ銀行 平塚駅前支店 みずほ銀行 小田原支店 三井住友銀行 小田原支店
従業員数	100名



沿革

- 1974年04月 東京都大田区多摩川一丁目にて創業
- 1974年05月 CdSセルの中南米市場開拓のため現地活動
- 1976年12月 自社製品(フォトカプラ)の製造(協力工場)販売を開始
- 1981年06月 フォトリフレクタ特許出願(昭和58.12出願公告)
- 1983年08月 技術部を設け、製品開発、品質管理面の拡充を図る
- 1984年03月 反射型光電検出装置、実用新案出願
- 1985年11月 光電検出器、実用新案出願
- 1988年01月 特殊波長LEDの開発、販売を開始 米国医療業界向け
- 1989年09月 LED波長選別装置を導入
- 1992年12月 フォトリフレクタ、フォトインタラプタ自社製品を開発、
拡販開始
- 1994年03月 米国QDI社製バイオ研究用LED光源装置
「Q-Beam」販売開始
- 1994年04月 日亜化学工業の代理店として超高輝度青色LED拡販開始
- 1997年11月 中国で協力工場の生産を拡充する、広東省東莞
(ドンファン)市先益電子廠
- 1998年02月 発光受光3φ(ファイ)全自動検査選別装置を導入、
以後計4台
日亜化学工業のフルカラー、白色LED、拡販注力
- 2000年04月 京都府京都市に関西営業所を開設
- 2001年06月 神奈川県小田原市南鴨宮に本社研究所を竣工、
同月本社を移転
グリーンルーム設備を新設(発光・受光C.O.B.部品製造)
- 2003年02月 全自動ダイボンダー、ワイヤーボンダーを導入。
生産能力向上
- 2003年06月 ROHS規制対応の為、蛍光X線試験装置を導入
- 2004年02月 レーザーマーキング装置を導入
- 2004年10月 3次元CAD Solidworksを導入、製品開発の拡充を図る
- 2004年11月 3次元加工機を導入、製品開発の効率化を図る
- 2006年12月 X線分析装置を導入
防塵型フォトインタラプタ及び分離型フォトセンサの増産
- 2007年03月 香港日嘉新光電子有限公司を設立
珠海日嘉新光電子有限公司を設立
- 2008年05月 UV反射センサKR1571の増産
- 2009年07月 チップマウンター・リフロー炉を導入
- 2009年10月 レンズ成型機・インサート成型機を導入
- 2009年11月 ISO9001/2008を認証取得
- 2010年05月 樹脂封止装置を導入
- 2010年09月 愛知県名古屋市内に名古屋営業所を開設
- 2011年06月 新たに本社・開発センターを竣工
- 2012年07月 ドイツのFAULHABER社と代理店契約を結び、
小型精密モータの販売を開始
- 2013年03月 創立40周年を迎える
- 2013年10月 フルオートダイシングマシンを導入
- 2014年08月 X線透過検査装置を導入
- 2015年02月 半導体デバイス・アナライザ計測器を導入
- 2015年05月 全自動ワイヤーボンダー増設。
SMD用テストハンドラ・テーピング機を導入。
- 2015年05月 SMD素子の本格生産を開始。
- 2016年01月 全自動ワイヤーボンダー増設。
- 2016年01月 COB製品生産量拡大
- 2017年01月 自動樹脂充填用ロボットを導入
- 2018年03月 創立45周年を迎える
- 2018年09月 珠海で生産設備を拡充する
- 2019年03月 本社・管理センター・各営業所のリニューアル
- 2019年10月 3Dプリンター、熱衝撃試験機導入
- 2021年02月 キャンシール機、ダイボンダー、ワイヤーボンダーリニューアル

新光電子が開発した革新的なフォトセンサが 世界をリードします。

新光電子の光センサは皆様の身近にあるアプリケーションに使用されています。

直接目にはつきませんが、コンビニのATMや自動的錢機、銀行ATM・紙幣硬貨整理機・紙幣識別機などの金融関連機器全般、パチンコ・パチスロマシン・カジノなどのアミューズメント分野の筐体内部、OA機器、医療機器、分析機器、鉄道の自動改札・自動車のパーキングシステムの交通機器などの様々なアプリケーションで新光電子のフォトセンサは活躍しています。

金融金銭機器

Cash handling machine

医療・分析機器

Medical Equipment

ORIGINAL PHOTO SENSORS LINE UP

新光電子が長年培ってきた光技術をもとに作られたフォトセンサ。業界最多のラインナップを誇り、お客様に合った製品をご提供しております。

オリジナルフォトセンサ	透過型フォトセンサ	=====
	反射型フォトセンサ	=====
	分離型フォトセンサ	=====
	アクチュエータフォトセンサ	=====
	プリズムフォトセンサ	=====
	発光・受光素子	=====

CUSTOM PHOTO SENSORS

より完全な解決策として提案

- 形状・部品カスタマイズ
- 特性絞り込み・変更
- 光学設計
- 波長域の限定
- ペアチップアッセンブリ …等



交通機器

Traffic Equipment

アミューズメント

Amusement Equipment

OA機器

Office Automation

また、世界トップシェアの日亜化学工業(株)製の高輝度白色LED、フルカラーLED、UVLEDなども同様のアプリケーションにご採用頂いております。

その他取り扱い製品

代理店販売



日亜化学工業(株)社製品



新光電子は、日亜化学工業の国内正規代理店です。

日亜化学工業とは、青色LEDの発売開始当初から信頼関係を構築しており、長年日亜化学工業のLEDを専門に扱ってきた実績があります。

新光電子は、日亜化学の一次代理店として、どこよりもきめ細かいサービスを提供できます。国内の各担当地域ごとに、日亜LEDのスペシャリストである営業担当を配置し、お客様へのご対応、サービスを行っております。

【用途・応用製品】

- 照明
- 車載
- 調色
- ディスプレイ
- バックライト
- 植物育成
- フルスペクトラム
- サーカディアンリズム
- 紫外・深紫外



詳しくはこちらへ <https://www.shinkoh-nichia.jp/>

FAULHABER

FAULHABER社製品

FAULHABER社はドイツで創立75年以上の歴史を持ち他の追随を許さないほどの洗練された技術、特に高精度ドライブおよびマイクロメカニカルシステムを常に革新的な技術で顧客にソリューションを提供できるプロフェッショナル企業です。新光電子はFAULHABER社グループの正規代理店であり、ドイツおよびスイスの最先端技術を持ってお客様のアプリケーションのモーションコントロール開発をお手伝いします。

【取扱製品】

- | | | | |
|----------------|---------------|--------------|------------|
| ●DC コアレスモータ | ●ブラシレス DC モータ | ●フラット DC モータ | ●ステッピングモータ |
| ●リニア DC サーボモータ | ●ギヤヘッド | ●ブレーキ | ●エンコーダ |
| ●ドライバ/コントローラ | ●各種関連製品 | | |



詳しくはこちらへ <https://www.shinkoh-faulhaber.jp/>

新光電子株式会社のキーテクノロジー

新光電子の光センサー開発部隊では、光学レンズ、電気回路、機械、ソフトなどの専門技術をもつエンジニアが、お客様独自のニーズに合ったカスタム製品を開発・製造しています。

技術開発力 Technology

熟練した技術に加え、最新の3DCADと光学ソフト、その他解析ソフトを駆使し、高度なシミュレーションを行うことで、お客様それぞれのニーズにお応えできる最適な製品の設計開発を行っています。



生産技術力 Manufacturing

最新の設備と熟練したスタッフが、正確且つ安定的に製品をつくり上げます。さらに、生産性や品質の向上に欠かすことのできないノウハウ等を一元化し、常に現場での改善に努めています。



品質管理力 Quality

X線分析装置やSEM(走査電子顕微鏡)の導入により、製品の状態の把握が、容易にできるようになりました。また、各種分析装置導入により解析能力が高まり、品質向上に大きく貢献しています。



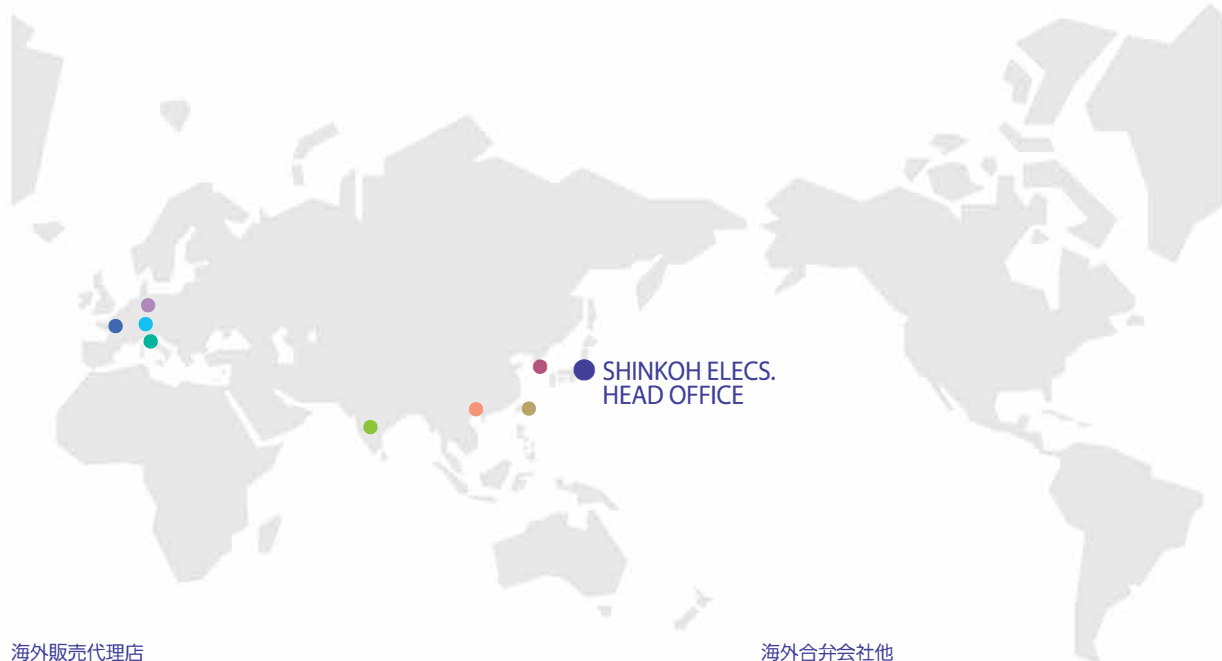
大切な地球を守るために

環境への取り組み

新光電子では、環境保護に対する取り組みを積極的に行っています。環境法制への対応、グリーン調達、含有化学物質の管理体制の構築を、全社あげて推進しています。

- | | | |
|--------|-----------|--|
| 【主な取組】 | ■地域環境活動 | 屋上緑化 |
| | ■製品環境活動 | 無鉛ハンダの導入、RoHS10物質の撤廃、資材のグリーン調達推進、外注工場への環境対応依頼と推進 |
| | ■省エネルギー活動 | 太陽光発電・水蓄熱システムによる空調と温度設定による電力削減、LED照明への切り換え促進、長時間PCの不使用時の電源OFF、PCモニターの液晶化 |
| | ■廃棄物関連活動 | 紙資源の節約 - ミスコピー紙の再利用樹脂原料の再生利用 |





海外販売代理店

- ドイツ：Neumuller Elektronik GmbH
- フランス：C.DIS Syscom Prorep
- イタリア：Tecnosens S.P.A
- スイス：ABM Elektronik GmbH(リヒテンシュタイン)
- インド：Tashika Co.,Ltd.
- 韓国：Wonilsemicon Co., Ltd.
- 台湾：Lofty Technology Co.,Ltd.
- 中国：Zhuhai Nikkai-Shinkoh Electronics Ltd.(珠海)

海外合併会社他

- * 新光電子科技有限公司 (香港)
Shinkoh Electronics HK Ltd.
- * 珠海日嘉新光電子有限公司 (中国：広東省)
Zhuhai Nikka-Shinkoh Electronics Ltd.



本社 〒250-0875 神奈川県小田原市南鴨宮2-29-30
 湘南研究開発センター 【管理部】
 TEL. 0465-45-1212(代) FAX. 0465-45-1213(代)

【技術開発部】
 TEL. 0465-45-1290 FAX. 0465-45-1291
 【システム部】
 TEL. 0465-45-1280 FAX. 0465-45-1213

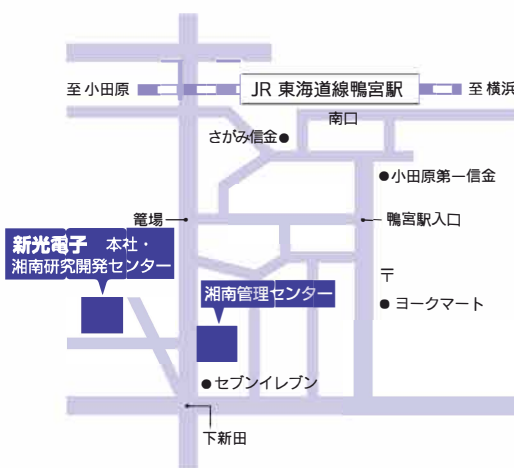
湘南管理センター 〒250-0875 神奈川県小田原市南鴨宮 3-16-9
 【生産部・品質保証部】
 TEL. 0465-45-5011 FAX. 0465-45-5012

東京営業所 〒140-0013 東京都品川区南大井6-20-8
 リードシー大森ビル 8F
 TEL. 03-6404-1003 FAX. 03-6404-1005
 【日垂化学工業(株)社製品営業窓口】
 TEL. 03-6404-1006

名古屋営業所 〒460-0008 愛知県名古屋市中区栄1-29-19
 ヤスイビル3F
 TEL. 052-229-1003 FAX. 052-229-1006

関西営業所 〒600-8412 京都市下京区二帖半敷町646
 ダイマルヤ四条烏丸ビル3F
 TEL. 075-352-1003 FAX. 075-352-1006

■本社・湘南研究開発センターご案内図



[B 2022-01] 123 | 1000